

ШАБЛОН РІЗЬБОВИЙ

тип А 55

зав. № 1105064

ПАСПОРТ

М 60.Д 55.000.200 ПС

ШАБЛОН РЕЗЬБОВОЙ

тип А 55

зав. № 1105064

ПАСПОРТ

М 60.Д 55.000.200 ПС

ЧНПП «МИКРОТЕХ» изготавливает шаблоны резьбовые М 60 и Д 55 в системе качества ISO 9001:2008 (сертификат № UA227417 бюро Веритас) и калибрует в аттестованной лаборатории ЧНПП «МИКРОТЕХ» (в соответствии со свидетельством об аттестации К.63.008-11 от 26.12.2011г. ННЦ «Институт метрологии»).

ЧНПП «МИКРОТЕХ» имеет официально зарегистрированный логотип (Свидетельство на знак №142583 от 10.08.2011г. в Украине, свидетельство на знак №327490 от 01.06.2007г. в России) и официально зарегистрированные торговые марки МИКРОТЕХ® (Свидетельство на знак №48942 от 15.04.2005г. в Украине, свидетельство на знак №341284 от 16.01.2008г. в России), МИКРОТЕХ® (Свидетельство на знак №86394 от 10.01.2008г. в Украине), MICROTECH® (Свидетельство на знак №86401 от 10.01.2008г. в Украине).

Метрологические параметры резьбовых шаблонов удовлетворяют основным требованиям ТУ2-034-228-87 «Шаблоны резьбовые и радиусные».

Резьбовые шаблоны МИКРОТЕХ® проходят контроль в калибровочной лаборатории ЧНПП «МИКРОТЕХ» или в Государственной метрологической службе (по согласованию с заказчиком).

1 НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1 Резьбовые шаблоны М 60 и Д 55 предназначены для определения нормального шага метрической резьбы и числа ниток на 1 дюйм дюймовой резьбы.
- 1.2 Применяются в машиностроении и других отраслях промышленности.
- 1.3 Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Пример обозначения резьбового шаблона для измерения шага метрической резьбы при заказе:

Шаблон резьбовой М 60 МИКРОТЕХ® МТ 09.08.001 ТЗ.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Шаг резьбы и число ниток на дюйм резьбовых шаблонов представлены в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение набора	Шаг резьбы, мм	Число ниток на 1 дюйм
М 60 (20шт.)	0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1,0; 1,25; 1,5; 1,75; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0	-
Д 55 (17 шт.)	-	28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10; 9; 8; 7; 6; 5; 4,5; 4

2.2 Номинальная толщина шаблонов, мм 0,5

2.3 Предельные отклонения шага метрической резьбы, мм
 в диапазоне:

от 0,4 до 1,25 мм	±0,01
от 1,5 до 6,0 мм	±0,015

2.4 Предельные отклонения шага дюймовой резьбы, мм
 в диапазоне:

от 20 до 28 ниток на дюйм	±0,01
от 4 до 19 ниток на дюйм	±0,015

2.5 Внешний вид резьбового шаблона представлен в Приложении А.

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Резьбовые шаблоны допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +35°C и относительной влажности не более 80% при температуре +25°C.

3.2 Эксплуатация во взрывоопасной среде не допускается.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Шаблон резьбовой (набор) 1

4.2 Чехол 1

4.3 Паспорт 1

4.4 «Свидетельство о метрологической аттестации» 1

ЧНПП «МИКРОТЕХ» 1

4.5 Копия «Свидетельства о государственной метрологической аттестации» (по согласованию с заказчиком) 1

5 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ (КАЛИБРОВКИ)

5.1 Шаблоны резьбовые должны быть аттестованы согласно программе и методике метрологической аттестации.

5.2 Поверка (калибровка) резьбовых шаблонов должна производиться методами и средствами согласно ТУ2-034-228-87 или МК-01.28-2009.

5.3 Межповерочный (межкалибровочный) интервал устанавливается в зависимости от эксплуатации, но не реже одного раза в год.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И АТТЕСТАЦИИ

6.1 Шаблон резьбовой Д55 зав. № 1105064 аттестован в ЧНПП «МИКРОТЕХ».

«Свидетельство о метрологической аттестации» № 14-1075 от 18.06.2014

Дата аттестации «18» 06 2014 г.

Главный метролог ЧНПП «МИКРОТЕХ» [подпись] /А.И.Млечин/
М.П.

6.2 Шаблон резьбовой Д55 зав. № 1105064 соответствует техническим требованиям МТ 09.08.001 ТЗ и признан годным к эксплуатации. По основным метрологическим характеристикам соответствует ТУ2-034-228-87.

Дата выпуска «18» 06 2014 г.

Начальник участка сборки ЧНПП «МИКРОТЕХ» [подпись] /Е.Г. Сизоненко/
М.П.

6.3 Для СИТ, на которые распространяется государственный метрологический надзор, проводится государственная метрологическая аттестация.

Шаблон резьбовой _____ зав. № _____ прошел государственную метрологическую аттестацию в _____

М.П.

7 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

255 7.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел консервацию шаблона резьбового
зав. № 1105064 согласно ГОСТ 9.014-78.

Вариант защиты ВЗ-4.

Срок консервации – 12 месяцев.

Условия хранения 1(л) по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации «18» 06 2014 г.

255 7.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» произвел упаковку шаблона резьбового
зав. № 1105064 согласно требованиям ГОСТ 9.014-78.

Вариант упаковки ВУ-4. Условия хранения 1 л) по ГОСТ 15150-69.

Дата упаковки «18» 06 2014 г.

Начальник ОТК ЧНПП «МИКРОТЕХ» /В.Д.Головко/
м.п.

8 ГАРАНТИИ ЧНПП «МИКРОТЕХ»

255 8.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» гарантирует соответствие шаблона резьбового
зав. № 1105064 техническим требованиям МТ 09.08.001 ТЗ при
соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня поставки.

8.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» выполняет по дегарантийное обслуживание,
регулировку и калибровку с выдачей «Свидетельства о калибровке средства
измерительной техники».

Директор ЧНПП «МИКРОТЕХ», к.т.н. /Б.П.Крамаренко/
м.п.

Приложение А
(справочное)



Рисунок А.1 - Шаблон резьбовой