

Горелка сварочная ГСН-1

ПАСПОРТ

74.018.054.01.00 ПС

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование: Горелка сварочная ГСН-1
Обозначение: 74.018.054.01.00
Дата изготовления: 02.2017
Заводской номер: 10 ÷ 19
Адрес изготовителя:

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Горелка сварочная ГСН-1 предназначена для использования при ручной дуговой сварке неплавящимся (вольфрамовым) электродом диаметром 3-6 мм в среде защитных газов (аргона).

Горелка предназначена для комплектации сварочных постов ПРС-3М и других сварочных аппаратов.

2.2 Основные технические данные.

Напряжение холостого хода сварочного источника, В	65
Род сварочного тока	постоянный
Номинальный сварочный ток, при ПВ 100%, А	400
Максимальный сварочный ток при ПВ 60%, А	500
Минимальный сварочный ток, при ПВ 100%, А	50
Диаметр вольфрамового электрода, мм	3; 4; 5; 6
Охлаждение сварочной горелки	водяное
Расход охлаждающей воды, при давлении 250 кПа (2,5 кг/см ²), л/мин.	0,6-2,0
Расход защитного газа, при давлении 100 кПа (1,0 кг/см ²), л/мин	5-20
Радиус действия сварочной горелки относительно аппаратного блока, м	4,0
Масса горелки, без проводов и шлангов, кг	0,5

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки сварочной горелки ГСН-1, черт. 74.018.054.01.00 должен соответствовать таблице.

Таблица

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
74.018.054.01.00	Горелка сварочная ГСН-1	10	
74.018.054.01.00 ПС	Паспорт	1	
КОМПЛЕКТ ЗИП*			
74.018.054.07.00	Приставка №1	1	
74.018.054.08.00	Приставка №2	1	
74.018.054.09.00	Приставка №3	1	
740.7144.004	Кольцо	1	
740.5773.010	Колпачок №2	1	
740.5773.011	Колпачок №3	1	
740.7444.035	Сопло	1	
740.7562.006	Цанга	1	
740.7562.006-01	Цанга	1	
740.7562.006-02	Цанга	1	
740.7562.006-03	Цанга	1	
740.7447.017	Манжета	2	

* Поставляется по отдельному заказу.

4 УСТРОЙСТВО ГОРЕЛКИ

- 4.1 Горелка сварочная ГСН-1 состоит из корпуса, рукоятки и проводов со шлангами для присоединения ее к сварочному аппарату.
- 4.2 Корпус и рукоятка соединены шарнирно, что позволяет изменять угол между ними для создания удобства в работе при сварке в труднодоступных местах.
- 4.3 Корпус горелки, сопло и две ветви токоподвода охлаждаются проточной водой.
- 4.4 Для коммутации сварочной горелки с источниками сторонних производителей с присоединительными разъемами типа: байонет или др., горелка комплектуется дополнительным коммутационным блоком Рис1.



Рис.1 Блок коммутационный

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Меры безопасности при использовании горелки — в соответствии с мерами безопасности на пост ручной сварки, в который входит горелка.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 6.1 Завод гарантирует безотказную работу горелки ГСН-1 в течение 12 месяцев со дня начала эксплуатации, но не более 15 месяцев со дня отгрузки её с завода-изготовителя
- 6.2 В случае обнаружения дефектов и отказов в работе горелки, возникших не по вине потребителя, завод-изготовитель в течение гарантийного срока производит ремонт горелки или заменяет дефектные детали.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Горелка сварочная ГСН-1 черт. 74.018.054.01.00 № 10 ÷ 19
заводской номер

упакована согласно с требованиями технической документации.

Упаковку произвёл _____
личная подпись _____
расшифровка подписи _____

02.02.17
год, месяц, число

Изделие после упаковки принял _____
личная подпись _____
расшифровка подписи _____

02.02.17
год, месяц, число

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка сварочная ГСН-1 черт. 74.018.054.01.00 № 10 ÷ 19
заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления « 02 » _____ 2017 г.

Наладку произвёл _____
личная подпись _____
расшифровка подписи _____

02.02.17
год, месяц, число

Начальник ОТК

МП

личная подпись _____

расшифровка подписи _____

02.02.17
год, месяц, число

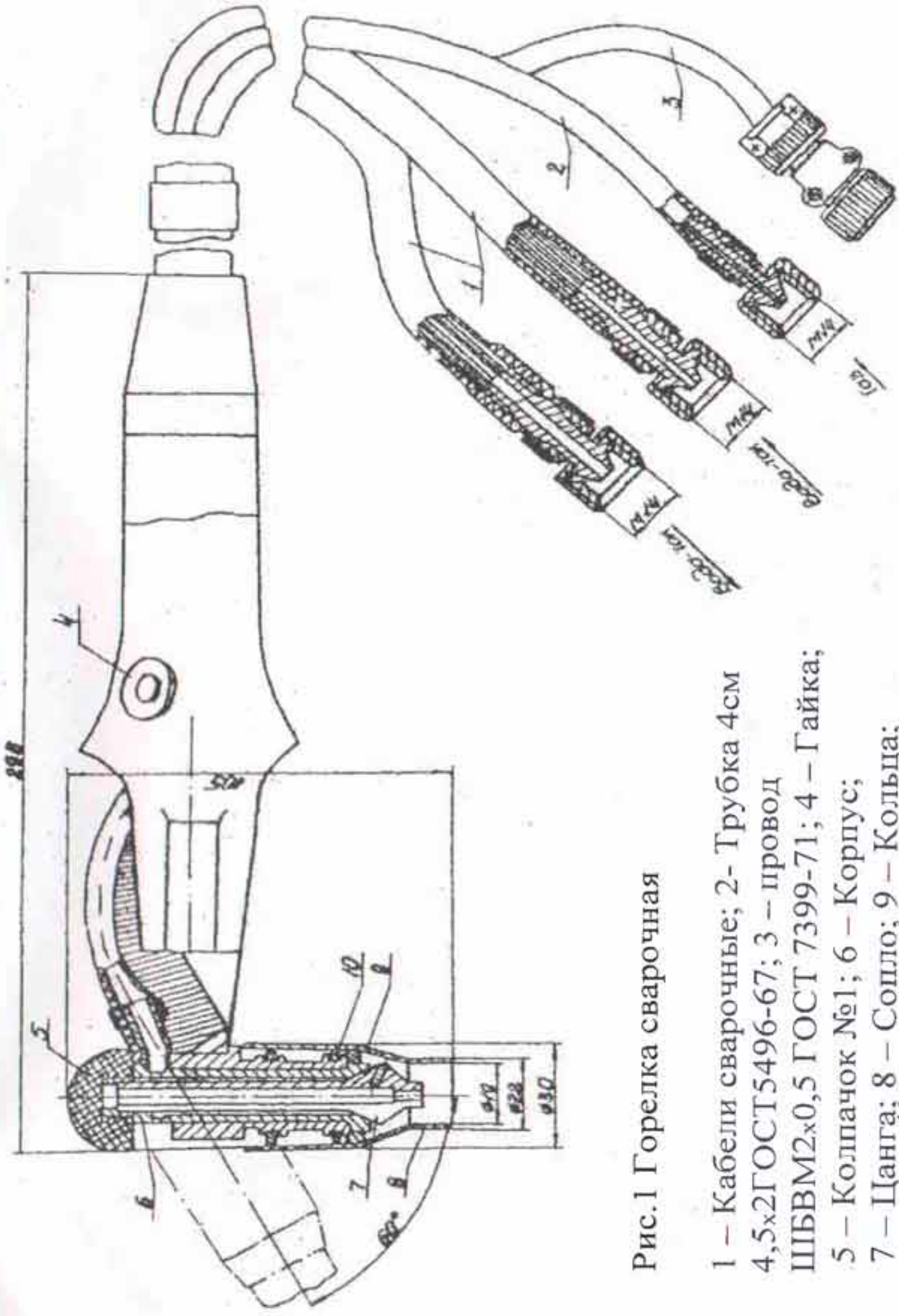


Рис.1 Горелка сварочная

- 1 – Кабели сварочные; 2- Трубка 4см 4,5х2ГОСТ5496-67; 3 – провод ШБВМ2х0,5 ГОСТ 7399-71; 4 – Гайка; 5 – Колпачок №1; 6 – Корпус; 7 – Цанга; 8 – Сопло; 9 – Кольца; 10 – Манжета