

**Приспособление для испытания сварки
арматуры**

**Техническое описание
Паспорт**

Содержание

1. Назначение и область применения.
2. Технические характеристики.
3. Состав приспособления.
4. Работа с приспособлением.
5. Комплект поставки.
6. Сведения о приемке.
7. Гарантийные обязательства.

1. Назначение и область применения.

Приспособление предназначено для испытания сварочных соединений арматуры на прочность.

2. Технические характеристики.

| Наименование | Параметр | Величина мм | Примеч. |
|----------------|----------------------------|----------------|---------|
| Приспособление | Длина | 263 | |
| | Ширина | 150 | |
| | Высота | 160 | |
| Захват 1.1 | Диаметр под арматуру | 10÷12 | |
| Захват 1.2 | Диаметр под арматуру | 6÷8 | |

3. Состав приспособления.

Приспособление состоит из следующих основных частей:

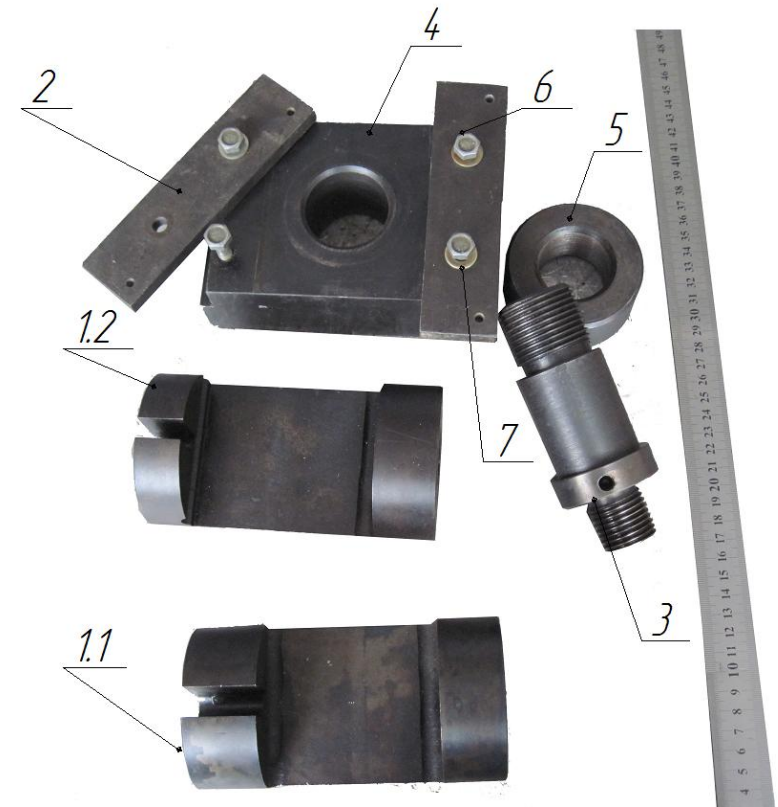


Рис.1 Составные части приспособления
1 – захват, 2 – планка, 3 – палец, 4 – корпус, 5 – гайка, 6 – болт, 7- шайба

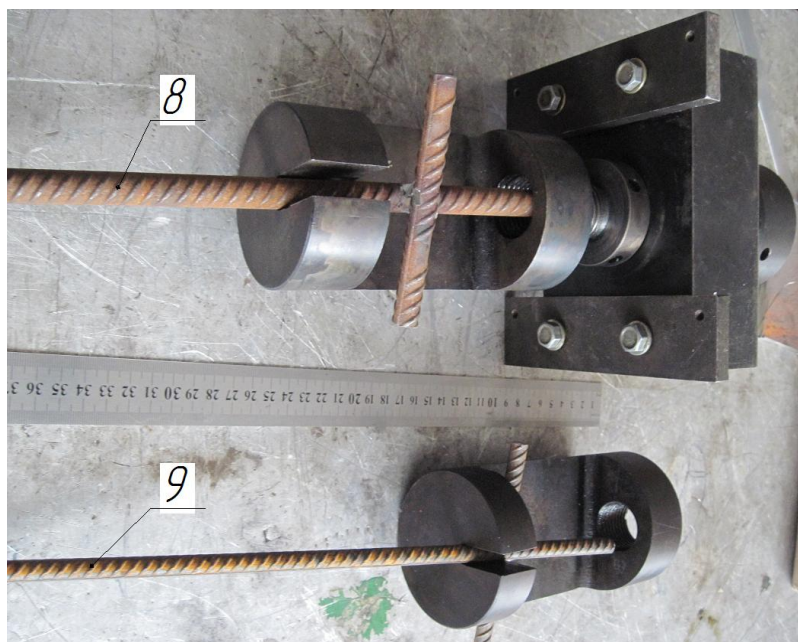


Рис.2 Приспособление

Приспособление состоит с захвата 1 (захват 1.1 может применяться под арматуру (поз.8, рис.2) диаметром от 10 до 12 мм; захват 1.2 может применяться под арматуру (поз.9, рис.2) диаметром от 6 до 8 мм), который вставляется в палец 3. Палец вставляется в корпус 4 и закручивается гайкой 5. К корпусу прикручиваются планки 2.

4. Работа с приспособлением

- 4.1. Установить на неподвижную траверсу машины приспособление.
- 4.2. Закрепить испытуемый образец определённого номинала арматуры в приспособление.
- 4.3. Закрепить второй конец образца к подвижной траверсе.

5.Комплект поставки.

| | |
|------------------|------|
| 1.Приспособление | 1 шт |
| 2. Паспорт | 1 шт |

6.Сведения о приемке.

Приспособление изготовлено в соответствии с конструкторской документацией и признана годной к эксплуатации.

Дата приемки _____ 2013

МП _____

7.Гарантийные обязательства.

При выполнении правил работы изложенных в разделах 4 предприятие гарантирует работу машины в течении 1 года со дня сдачи заказчику.